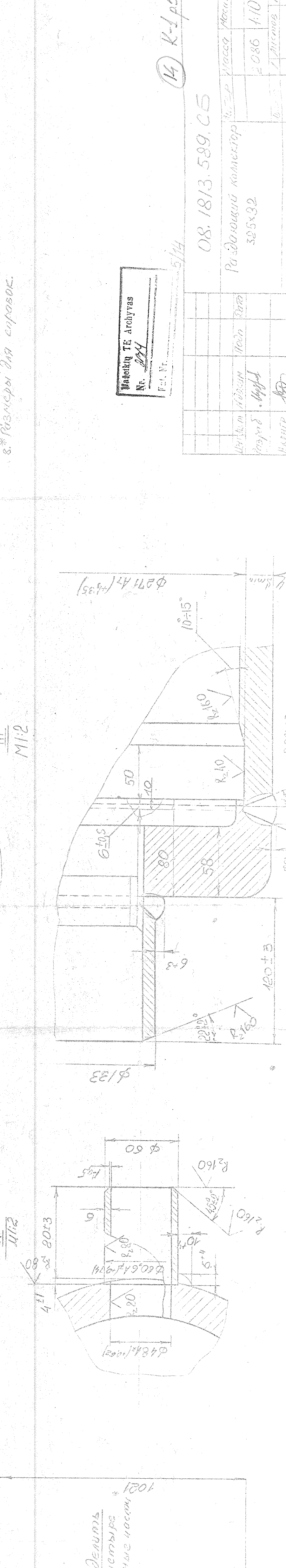


100



1. Гидравлическое испытание - 800 атм в соответствии с нормой.
2. Максимальная расчетная температура стенки 347°C .
3. Выходное давление - $16,2 \text{ т/см}^2$.
4. Типичная-допустимая площадь стенки $S_{\text{тип}} = 25,7 \text{ мм}^2$.
5. Проводить Rodriguez по существующим.
6. Проводятся стенковые Rodriguez по существующим.
7. Зоны из двух частей на радиальном кольце см. узел IV.
8. Сварные соединительные элементы на 124, подверженные 100% контролю неразрушающим методом.

[illegible]